

**Висвітлення застосування інноваційної технології BFS
при викладанні дисципліни «фармацевтична технологія»
слухачам циклів підвищення кваліфікації**

Шевченко В.О., Ролік С.М., Пімінов О.Ф., Шульга Л.І.

*Кафедра загальної фармації та безпеки ліків,
Інститут підвищення кваліфікації спеціалістів фармації,
Національний фармацевтичний університет,
м. Харків, Україна
SVAVON@ukr.net*

На кафедрі загальної фармації та безпеки ліків ІПКСФ НФаУ дисципліна «фармацевтична технологія» є обов'язковою для вивчення при проходженні як курсів підвищення кваліфікації, так і інтернатури. В рамках циклів тематичного удосконалення «Організаційні та загальнофармацевтичні аспекти діяльності спеціалістів фармації в сучасних умовах» та «Актуальні питання діяльності спеціаліста з відпуску та застосуванню ліків в сучасних умовах господарювання», а також циклу передатестаційного «Загальна фармація», інтернатур зі спеціальностей «Загальна фармація» та «Клінічна фармація» розглядається сучасний стан та перспективи розвитку лікарських форм для парентерального застосування, їх технологія та біофармацевтичні аспекти, а також розбираються питання впровадження вимог GMP, впливу таро-укупорювальних засобів на стійкість розчинів, сумісності, контролю якості та умови зберігання. При цьому значна увага приділяється інноваційним технологіям виробництва відповідно до правил GMP. На сьогодні в Україні здійснюється випуск лікарських препаратів для парентерального і орального застосування в ампулах і флаконах з поліетилену із застосуванням технології BFS («Blow-Fill-Seal» – «видув / наповнення / герметизація») на фармацевтичному підприємстві ТОВ «НІКО» (Київська область). Лікарські засоби в поліетиленовій упаковці за даною технологією були дослідженні за участю науковців кафедри. Технологія BFS об'єднує в одній машині такі процеси як: екструзія – розплав полімерних гранул з подальшим формуванням паризона (полімерного рукава), що розміщується безпосередньо в гніздо прес-форми; видування – роздув паризона чистим стисненим повітрям з одночасним охолодженням нижньої частини гнізда прес-форми для формування необхідної ємності з відкритою гарячою горловиною; заповнення – дозований розлив препарату в ємність (контейнер); закупорювання – змикання прес-форми з одночасним охолодженням верхньої частини гнізда, вихід – видалення облоя і вихід наповненої та закупореної ємності (контейнера) з машини.

Результати досліджень впливу первинної упаковки на лікарські препарати за технологією BFS впроваджено до навчального процесу та обговорюються на семінарських заняттях зі слухачами циклів підвищення кваліфікації.

Література

1. Первинне пакування парентеральних розчинів: контейнери та матеріали, що використовуються при їх виробництві / В.О. Шевченко, В.С. Бондар // Вісник фармації. – 2010. – № 3 (63). – С. 9–12.